

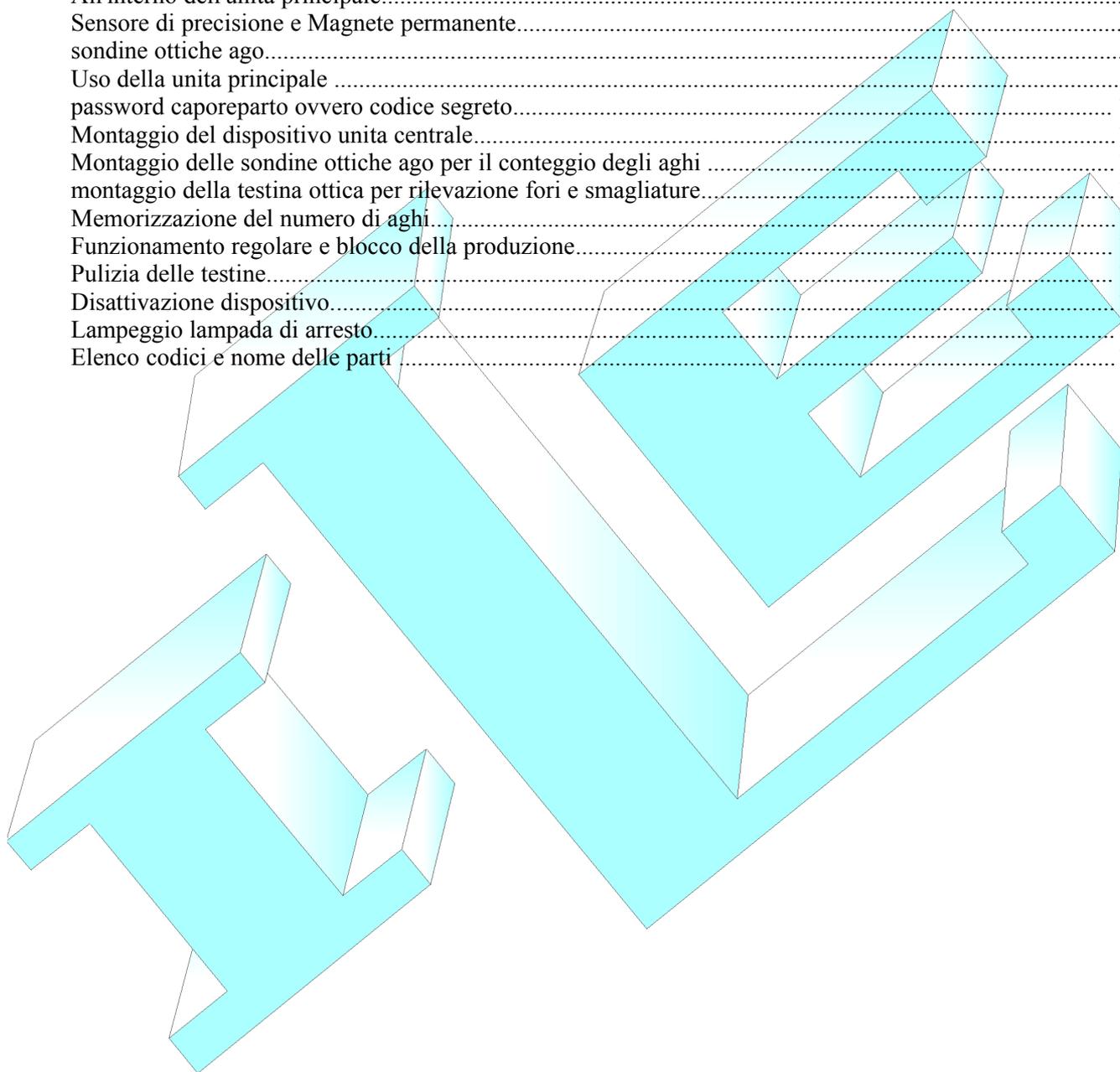
**NOTE DI FUNZIONAMENTO DELLO
STRUMENTO**

AGF20



Indice generale

Descrizione generale.....	3
Caratteristiche tecniche.....	5
Unità principale	6
All'interno dell'unità principale.....	7
Sensore di precisione e Magnete permanente.....	7
sondine ottiche ago.....	8
Uso della unità principale	9
password caporeparto ovvero codice segreto.....	12
Montaggio del dispositivo unità centrale.....	13
Montaggio delle sondine ottiche ago per il conteggio degli aghi	13
montaggio della testina ottica per rilevazione fori e smagliature.....	14
Memorizzazione del numero di aghi.....	15
Funzionamento regolare e blocco della produzione.....	16
Pulizia delle testine.....	16
Disattivazione dispositivo.....	16
Lampeggio lampada di arresto.....	16
Elenco codici e nome delle parti	19



Descrizione generale

Il dispositivo Agotex AGF20 viene installato su Telai Circolari per la produzione di tessuti a maglia, sia mono che doppia frontura e con qualunque tipo di maglia, con lo scopo di rilevare la rottura delle teste degli aghi e fermare la produzione .

Nasce come fusione di due strumenti, l'FM8/10 e l'AG-14. Esso infatti unisce le funzionalità di entrambi consentendo e l'analisi della stoffa prodotta per il rilevamento di fori o smagliature (FM8/10) e il rilevamento della rottura di aghi (AG-14).

Si compone di :

- una centralina elettronica o *unità principale AGF20* con display e tastiera, cui sono direttamente connesse le altre parti:



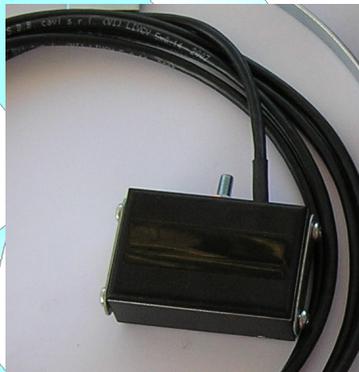
- Un *sensore magnetico di precisione* ,che viene attivato da un magnete permanente



- Una o due *sondine ottiche ago* poste in prossimità delle teste degli aghi e fissate tramite appositi supporti , una sonda per ogni serie di aghi da controllare . Queste sonde servono a contare il numero di aghi.



- Una *testina ottica* per il rilevamento di fori e smagliature nella stoffa prodotta. Questa sonda serve a vedere fori e smagliature direttamente sul tessuto prodotto.



Diversamente dai modelli AG eAGF precedenti , le sondine ottiche ago si connettono direttamente alla unità principale .

Il sensore magnetico indica alla unità principale il compimento di un giro macchina.

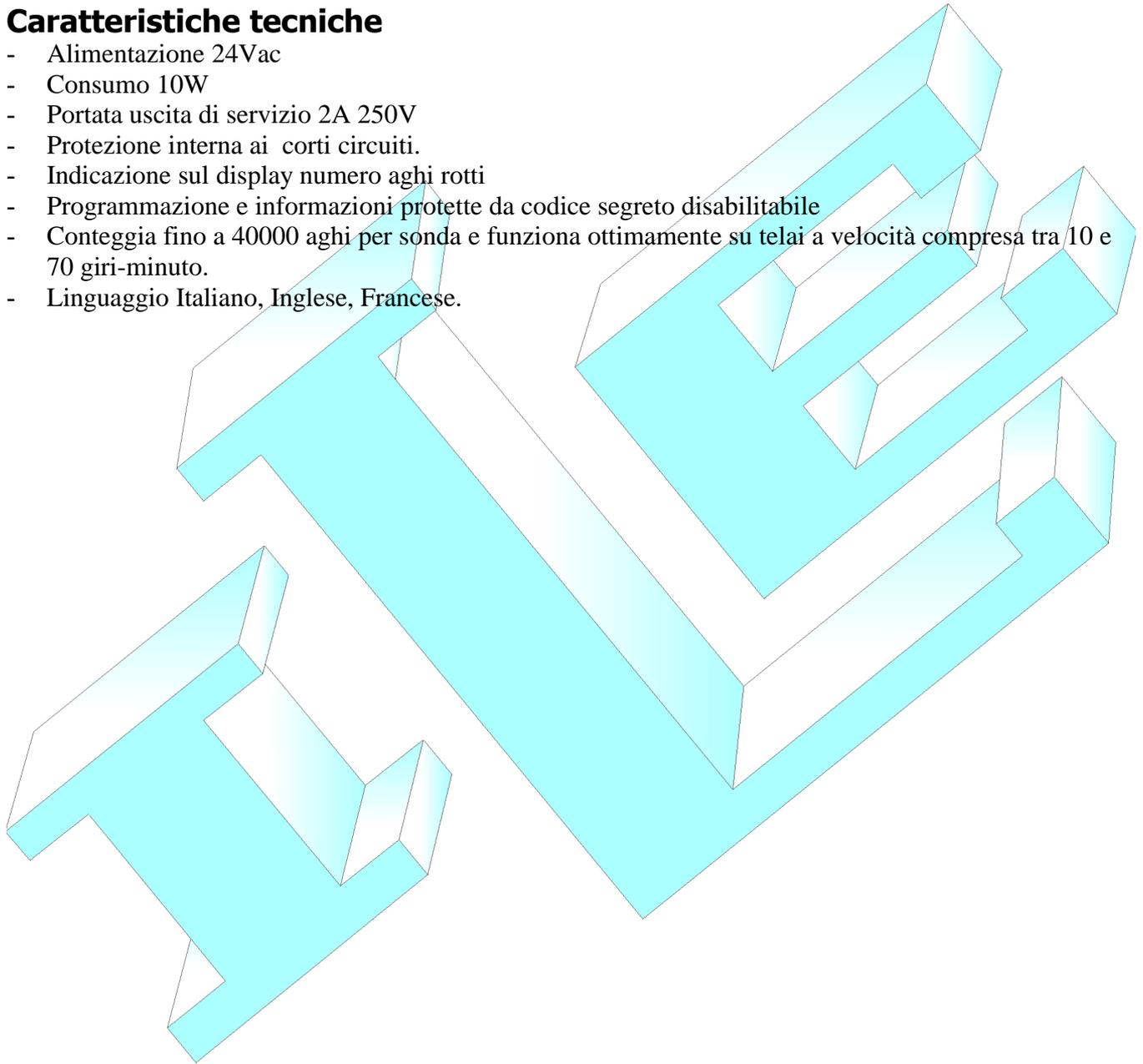
Il microcontrollore presente nella unità principale provvede a conteggiare, memorizzare e verificare il numero di aghi presenti in due giri della macchina (due giri per ridurre il margine di errore).

Quando il dispositivo individua alcuni aghi con la testina rotta ne indica sul display il numero e blocca il telaio .

I dati e la regolazione dello strumento possono essere protetti da un codice segreto o password (disabilitabile) .

Caratteristiche tecniche

- Alimentazione 24Vac
- Consumo 10W
- Portata uscita di servizio 2A 250V
- Protezione interna ai corti circuiti.
- Indicazione sul display numero aghi rotti
- Programmazione e informazioni protette da codice segreto disabilitabile
- Conteggia fino a 40000 aghi per sonda e funziona ottimamente su telai a velocità compresa tra 10 e 70 giri-minuto.
- Linguaggio Italiano, Inglese, Francese.



Unità principale

I messaggi presenti sul display variano a seconda dello stato di funzionamento e della pagina dati correntemente visualizzata. Quello che lo strumento mostra dopo acceso, senza premere alcun tasto, viene indicato come 'pagina iniziale'. Quando il telaio gira regolarmente il display mostra il messaggio 'CONTEGGIO....(OK)' e a sinistra indica le sondine ottiche ago presenti (nessuna, una o due). Il conteggio e la relativa verifica avvengono in due giri successivi della macchina.

Le funzioni principali dei tasti sono le seguenti :

- Tasto pagina per scorrere le varie visualizzazioni .
- Tasto 'R' ripristina il normale funzionamento dello strumento dopo un blocco, e se premuto a lungo (5 sec. circa) disattiva lo strumento.
- I tasti '+', '-', 'C' servono per impostare i dati nelle varie visualizzazioni o pagine (ritardo arresto ago, password...).
- Il tasto 'C' serve anche per memorizzare il numero di aghi da contare quando si è nella pagina relativa, e per vedere la velocità di rotazione durante il normale funzionamento.
- Il tasto 'J' consente di inserire o disinserire il salto dello scarto d'ago iniziale. L'inserimento dello scarto d'ago, ovvero la presenza del messaggio 'Salto' nella riga inferiore del display, implica il mancato controllo delle zone di tessuto subito successiva all'interruttore magnetico. Se il messaggio presente è 'No S.' allora tutto il tessuto viene controllato.

Vi sono alcuni connettori in basso :

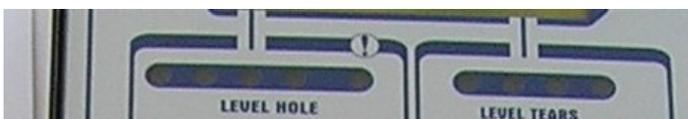
- al primo connettore da sinistra tipo DB9 va connessa la testina ottica
- ai due connettori centrali tipo USB vanno connesse le sondine ottiche ago. Al connettore superiore va connessa la sonda 1, nel connettore inferiore va connessa la sonda 2 .
ATTENZIONE : non connettere oggetti diversi dalle sondine ottiche ago su questi connettori.
- Al connettore di destra tipo DB14 va connesso il cavo di alimentazione appositamente fornito.

Sono presenti quattro gruppi di luci verdi e rosse :

- i due gruppi di luci poste in basso vicino ai connettori servono a regolare la sensibilità delle sondine ottiche ago. Le quattro di sinistra sono riferite alla sonda ottica ago 1, le quattro di destra sono riferite alla sonda ottica ago 2.



- I due gruppi di luci posti in alto con le scritte 'LEVEL HOLE' e 'LEVEL TEARS' servono per regolare la sensibilità della sonda ottica .



All'interno dell'unità principale

All'interno della unità principale vi sono dei dip-switch, due per sonda, accessibili quando si apre lo strumento per installarlo. Questi dip-switch vanno posti su 'ON' quando il tipo di maglia prodotto prevede dei vuoti molto lunghi tra ago e ago.

Gli switch 1 e 2 servono per la sondina ottica ago 1, gli switch 3 e 4 servono per la sondina ottica 2. Quindi se vi sono dei lunghi vuoti sulla sondina 1 impostare lo switch 1 su ON, e se non basta provare a impostare 1 e 2 su ON.

Per la sondina 2 provare a porre su ON lo switch 3, oppure gli switch 3 e 4.

Pertanto sia con presenza totale di aghi, sia in coste 1:1, tali switch resteranno nella posizione OFF.

All'interno della unità principale vi è anche un ponticello con scritto 'Sens. Fotoc. '; tale ponticello va inserito per diminuire la sensibilità della testina ottica, o lasciato sconnesso per avere una maggiore sensibilità. Questo ponticello funziona come la selezione 'sensibilità alta/bassa' presente sugli FM8/FM10.

Sensore di precisione e Magnete permanente

Installare il sensore su una parte ferma del telaio, in posizione protetta dagli urti. Posizionare il magnete su una parte rotante in posizione tale da attivare il sensore ad ogni giro del telaio. La distanza tra sensore e magnete deve essere circa 4 mm.

Attenzione alla polarità obbligatoria del magnete, e che il supporto non sia soggetto a vibrazioni!

Il cavetto del sensore termina con dei fili da connettere alla morsettiera facente parte del cavo di alimentazione, rispettando i colori dei fili come indicato nell'apposito capitolo.

Se il sensore è correttamente installato si noterà sul display la scritta 'MAGNETE!' al compimento di ogni giro.

sondine ottiche ago

Le testine ottiche vanno poste con molta cura in prossimità della testa degli aghi, e una volta individuato il posizionamento (vedi figura sottostante) il loro supporto va bloccato a fondo, onde evitare spostamenti anche minimi durante la lavorazione.

La testa della sonda deve essere piazzata in modo che sormonti la testina dell'ago ad una distanza che dipende dal tipo di sonda usata :

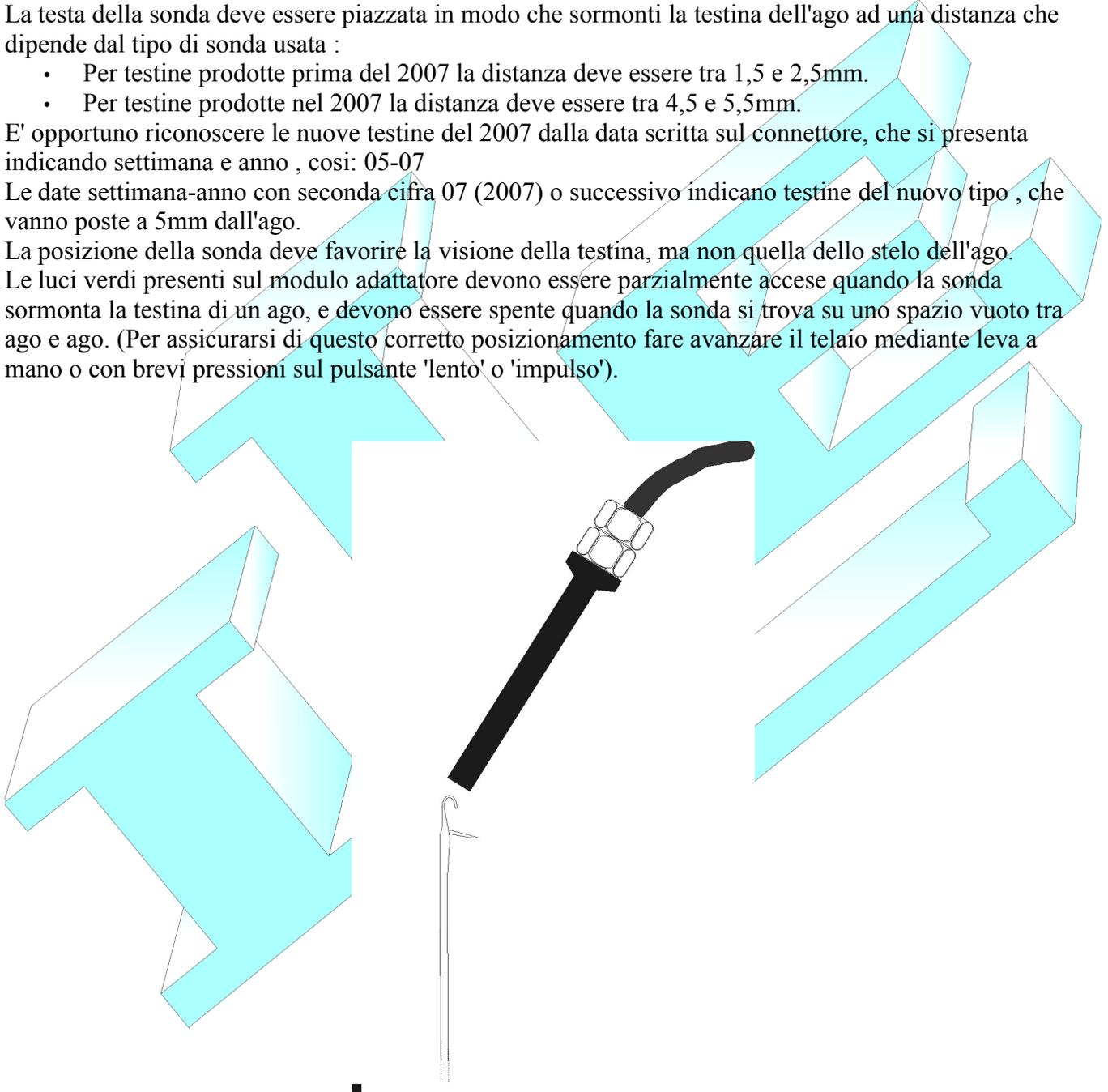
- Per testine prodotte prima del 2007 la distanza deve essere tra 1,5 e 2,5mm.
- Per testine prodotte nel 2007 la distanza deve essere tra 4,5 e 5,5mm.

E' opportuno riconoscere le nuove testine del 2007 dalla data scritta sul connettore, che si presenta indicando settimana e anno , così: 05-07

Le date settimana-anno con seconda cifra 07 (2007) o successivo indicano testine del nuovo tipo , che vanno poste a 5mm dall'ago.

La posizione della sonda deve favorire la visione della testina, ma non quella dello stelo dell'ago.

Le luci verdi presenti sul modulo adattatore devono essere parzialmente accese quando la sonda sormonta la testina di un ago, e devono essere spente quando la sonda si trova su uno spazio vuoto tra ago e ago. (Per assicurarsi di questo corretto posizionamento fare avanzare il telaio mediante leva a mano o con brevi pressioni sul pulsante 'lento' o 'impulso').



Uso della unita principale

Lo strumento è dotato di varie pagine che consentono di impostare tutti i parametri necessari per un corretto funzionamento.

Le varie pagine si scorrono in sequenza usando l'apposito tasto 'Pagina' avente il disegno delle pagine.

Qui di seguito la descrizione delle varie pagine , dove le pagine si riconoscono dalla scritta presente sulla riga superiore del display.

Nota che questa descrizione si riferisce alla situazione più semplice ovvero senza password caporeparto, descritta in seguito.

<i>Pagina</i>	<i>Descrizione</i>
Iniziale	<p>Questa pagina compare quando si accende lo strumento senza premere alcun tasto.</p> <p>Dalla riga superiore è possibile capire lo stato dello strumento ;</p> <ul style="list-style-type: none"> • compare la scritta 'AttesaAttivit' se lo strumento non riceve il segnale di attività dalla macchina, perchè essa è ferma, o il filo non è connesso. • compare la scritta 'Magnete' se il sensore magnetico ha dato un impulso, ovvero è compiuto un giro della macchina • compare la scritta 'Conteggio..OK' se c'è il segnale attività, la macchina sta girando regolarmente e il numero di aghi coincide. <p>A sinistra compare il numero di sondine ottiche ago presenti; se la sonda è connessa compare il suo numero, da 1 a 2; se compare un puntino la corrispondente sonda non è connessa. Ad esempio :</p> <p>“1.” significa che è presente la testina 1 “2” significa che è presente la testina 2 “12” significa che è presente la testina 1 e 2</p> <p>Nella riga inferiore è visualizzata la sensibilità a fori e smagliature , indicata tramite due numeri compresi tra 1 e 100 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • a sinistra la sensibilità ai fori • a destra la sensibilità alle smagliature. <p>Tali sensibilità possono essere modificate tramite le 2 coppie di tasti ‘-‘ e ‘+’, posti in vicinanza dei numeri suddetti.</p> <p>Vi è poi il tasto ‘J’ che consente di inserire o disinserire il salto dello scarto d’ago iniziale. L’inserimento dello scarto d’ago causa la presenza del messaggio ‘Salto’ nella riga inferiore del display e implica il mancato controllo delle zone di tessuto subito successiva all’interruttore magnetico. Se il messaggio presente è ‘No S.’ allora tutto il tessuto viene controllato.</p>

<i>Pagina</i>	<i>Descrizione</i>
Memoria Aghi	Indica il numero di aghi memorizzato per ciascuna sondina ottica ago. Per ciascuna di esse viene mostrato il proprio numero di aghi da contare e verificare. Questa pagina serve solo a leggere tale numero (non si può modificarlo qui, ma in altre pagine). Questa pagina si ripete tante volte quante sono le sonde presenti.
ContaS1= ContaS2=	<p>Qui lo strumento conta gli aghi per la sonda indicata sul display e ne visualizza il numero totale ogni 2 giri della macchina. Quando lo strumento mostra questa 'pagine di installazione' non verifica il numero di aghi (non blocca la macchina) , ma si limita a contarli e eventualmente memorizzarli. Infatti premendo il tasto C' il display scrive 'MEMORIZZ', e il numero di aghi conteggiato viene posto in 'memoria aghi' per la sondina visualizzata. Questa pagina si ripete tante volte quante sono le sondine ottiche ago presenti.</p> <p>Premendo i tasti '-' e '+' di sinistra o destra si può diminuire o aumentare la sensibilità della sondina ottica ago correntemente visualizzata. Tale sensibilità va misurata mentre la macchina gira, e impostata a un valore tale che uno o due luci verdi siano mediamente accese. Talvolta si può provare a variare la sensibilità affinché il numero di aghi letto sia più corretto, se la sondina ottica ago è correttamente posizionata.</p>
Ferma Ago Rotto	In questa pagina si può specificare una percentuale di giro di cui verrà ritardata la fermata, utile per fermare il telaio in un punto voluto. Con i tasti '+' e '-' si imposta il numero voluto.
FOTOCELLULA	Permette di impostare il numero di fori di piccole dimensioni da contare prima di bloccare la macchina. Impostazione che avviene tramite i tasti '+' e '-' relativi all'errore foro.
TOTALE DEI FORI	Visualizza il numero totale di fori che hanno causato lo stop della macchina. Tale numero somma quello dovuto al rilevamento di fori di grosse dimensioni con quello dovuto al raggiungimento della quantità di fori di piccole dimensioni impostato alla pagina precedente. Tale numero può essere resettato mediante la pressione del tasto 'R'
FERMATA PER FORI PICCOLI	Visualizza il numero totale di smagliature rilevate che hanno causato lo stop della macchina. Il numero può essere resettato mediante la pressione del tasto 'R'
SMAGL. TOTALI	Visualizza il numero totale di smagliature rilevate che hanno causato il blocco della macchina . Il numero può essere resettato mediante la pressione del tasto 'R'.
SENSIBILITA AGO SONDA1 SONDA 2	In questa pagina si specifica la sensibilità della sondina ottica ago 1 o 2 agendo sui tasti '+' e '-' . Questa è la sensibilità mostrata dalla luci poste in basso , relativa al conteggio del numero di aghi. Tale sensibilità va misurata mentre la macchina gira, e impostata a un valore tale che uno o due luci verdi siano mediamente accese. Un altro modo di regolare la sensibilità è nella pagina "ContaS1" sopra descritta.

<i>Pagina</i>	<i>Descrizione</i>
Parla lingua	Imposta la lingua (inglese o italiano o francese). A richiesta possono essere incluse altre lingue. Si avverte che il numero massimo di lingue presenti contemporaneamente nello strumento non può eccedere il numero di 3.
ATTENZIONE: VEDI MODO AVANZATO = No / Si	Questa pagina avvisa che le prossime pagine costituiscono un uso avanzato dello strumento, in quanto possono modificare il funzionamento dello strumento stesso. La voce 'NO' presentata evita di vedere le pagine successive. Se l'utilizzatore vuole procedere allora seleziona la voce 'Si' con il tasto '-' delle smagliature.
BLOCCO SMAGL. NON / LAMPEGGIA	Qui si può specificare se in condizione di arresto dovuto a smagliatura il relè di uscita debba essere mantenuto fisso o debba lampeggiare al 50% del tempo. Cambia opzione con il tasto 'C'.
BLOCCO CONT AGHI NON / LAMPEGGIA	Qui si può specificare se in condizione di arresto dovuto a numero di aghi errato il relè di uscita debba essere mantenuto fisso o debba lampeggiare ad 1/3 del tempo. Cambia opzione con il tasto 'C'.
DURATA SALTO AGO	In questa pagina è possibile specificare la durata del salto d'ago che si effettua subito dopo ricevuto il segnale dal magnete. Durante tale salto il controllo del tessuto viene sospeso, in modo che eventuali mancanze di aghi previste nel tessuto non causino un blocco. Il valore 9 è la durata massima (100ms) mentre 1 è la durata minima (11ms). IL valore 2 corrisponde a 22ms, e così di seguito.
Manutenzione	Si può impostare un numero di giri dopo i quali lo strumento blocca la macchina per richiedere una manutenzione. Con il tasto 'C' si modifica il numero, il tasto '+' incrementa il numero segnalato dal cursore mentre con il tasto '-' si fa scorrere il cursore alla cifra successiva. Premendo il tasto 'C' il numero viene memorizzato. Un numero pari a Zero disabilita questa funzione.
MODO LAVORO RELE	Si sceglie se durante il blocco della macchina il relè sia chiuso o aperto. Solito tasto 'C' per cambiare l'opzione visualizzata.
MODO CONTROLLO FOTOCELLULE	seleziona il modo di controllo di presenza della fotocellula, ovvero come si verifica che la fotocellula sia presente e regolarmente attiva: modo 0 : nessun controllo sul segnale dalla fotocellula. modo 1 : durante ogni intera rotazione ci deve essere almeno una luce verde acceso sugli aghi o sui fori, altrimenti la macchina viene fermata. modo 2 : durante ogni intera rotazione ci devono essere almeno due luci verdi accese sugli aghi o sui fori, altrimenti la macchina viene fermata.
CONFIGURARE COME DA FABBRICA = NO / SI	Questa pagina consente di impostare le opzioni di 'modo avanzato' dello strumento al valore originario previsto per lo strumento 'nuovo di fabbrica'. Le opzioni impostate e i valori impostati sono le seguenti : - durata salto impostata a 5 ovvero 65 millisecondi - Modo relè normalmente aperto ovvero chiuso quando in blocco macch. - relè fisso nel blocco per smagliature e aghi, non lampeggiante - modo controllo presenza fotocellule pari a '0' ovvero nessun controllo Per eseguire il ripristino della configurazione originaria selezionare la voce 'SI' con il tasto '+' delle smagliature, premere il tasto 'Pagina' e poi confermare con il tasto 'J'.

password caporeparto ovvero codice segreto

La password caporeparto o codice segreto serve a limitare l'accesso alle pagine di impostazione dello strumento.

Sa la password è abilitata, la pagina iniziale è sempre visibile mentre per visualizzare le altre pagine viene richiesta la password .

Per specificare e abilitare la password, agire come segue :

1. A strumento acceso e visualizzante la pagina iniziale, con la macchina ferma, disinserire il connettore della testina ottica e inserire la chiave di password fornita con lo strumento.
2. Compare allora la pagina di inserimento nuova password. La password è un numero decimale a 4 cifre. Con il tasto '+' di sinistra (fori) si incrementa il numero segnalato dal cursore mentre con il tasto '-', sempre di sinistra, si fa scorrere il cursore alla cifra successiva. Premendo il tasto pagina, la password viene memorizzata e viene visualizzata la scritta 'nuova password inserita'.
3. Disinserire la chiave di password così lo strumento si riporta alla pagina iniziale e la password è memorizzata. Sarà abilitata se diversa da '0000' .

Infatti la password è abilitata solo se diversa da '0000'. Quindi per disabilitare la password specificate una password uguale a '0000' .

Lo strumento viene fornito con password di default impostata a '000', tale password permette l'accesso incondizionato a tutte le pagine.

Quando la password è abilitata, premendo il tasto 'pagina' viene richiesta la password :

Per inserirla usare i tasti descritti poco sopra. Premendo il tasto pagina, si procede alle pagine successive se la password è corretta.

Quando la password è abilitata, vi sono una o due nuove pagine protette da password:

<i>Pagina</i>	<i>Descrizione</i>
BLOCCA TASTI +,- CON PASSW.?	Nella pagina iniziale i tasti + e - consentono di regolare la sensibilità della fotocellula per smagliature e aghi. Se si vuole che tali tasti siano protetti con password , specificare 'SI' in questa pagina. In tal caso la pagina iniziale serve solo a leggere tali valori , e compare anche la pagina sotto descritta per modificarli.
BLOCCA TASTO 'J' CON PASSW.? No/Si	Nella pagina iniziale e nella visualizzazione normale, il tasto 'J' consente di abilitare o meno l'opzione del salto dello scarto d'ago. Se si vuole che tale opzione rimanga immutata si blocca il tasto 'J' selezionando 'SI' in questa pagina. Se si vorrà cambiare l'opzione del salto in futuro, riabilitare il tasto selezionando 'No' in questa pagina.

Montaggio del dispositivo unita centrale

1. Scegliere una posizione per il circuito di comando in modo che sia saldo e visibile. Svitare le due viti poste ai lati, e separare il frontale dello strumento dal guscio in metallo nero facendo scivolare il frontale verso il basso. Mettere da parte il frontale, trattandolo con cura.
2. Fissare il solo guscio in metallo al luogo prescelto, evitando viti sporgenti verso l'interno dello strumento. Pulire eventuali trucioli metallici dovuti alla lavorazione, e inserire di nuovo il frontale dello strumento nel guscio metallico. Fissare il frontale con le viti tolte precedentemente.
3. Collegare il cavo di alimentazione fornito alla centralina; il cavo a 3 fili con la morsettiere in testa andrà connesso al sensore magnetico, unendo il bianco al bianco, il marrone al marrone, lo schermo allo schermo; il cavo grigio con 7 fili va connesso secondo le istruzioni indicate qui di seguito e a fine manuale.

Conduttore	Funzione	Connessione
Marrone	Ingresso alimentazione -	al 0V del trasformatore dei servizi del telaio
Rosso con fusibile	Ingresso alimentazione +	al 24V del trasformatore dei servizi del telaio
Nero o Arancio	Ingresso segnale attività	ai 12V o 24V presenti solo a macchina in movimento
Giallo	collegamento a terra	Alla messa a terra di protezione (PE)
Verde	Ingresso Salva-ago	ai Salva-ago (opzione) generalmente non connesso
Blu con fusibile	Uscita rele blocco macchina +	Nota 1
Bianco	Uscita rele blocco macchina -	Nota 1

Nota 1 : L' "uscita rele blocco macchina" sono i due capi di un contatto di relè, selezionabile NC o NA tramite le pagine dello strumento. Tale contatto del relè non ha connessioni interne allo strumento, ed è quindi isolato da GND e da qualsiasi altro segnale. Usarlo per bloccare la macchina.

ATTENZIONE: Evitare di fare correre i cavi dello strumento insieme ai cavi di alimentazione del telaio (380 Trifase) ed evitare di raccogliere le eccedenze di lunghezza arrotolandole. Stendere bene i cavi.

Montaggio delle sondine ottiche ago per il conteggio degli aghi

1. Installare i supporti cilindrici delle testine ottiche e delle sondine ottiche ago in modo stabile (eventualmente mediante foratura sul settore).
2. Installare le sondine ottiche ago secondo i suggerimenti già esposti nella descrizione delle parti. I loro supporti consentono qualsiasi movimento. Per ciascun telaio sarà opportuno adattare le bacchette di metallo in modo da renderle il più corte possibile. Ricordiamo che le testine non devono impedire l'accesso agli aghi dagli appositi sportelli, non devono intralciare i movimenti dei guida-fili e non devono essere solidali con l'anello dei guida-fili, onde evitare che gli aggiustamenti dello stesso non alterino le distanze tra testine e aghi.
3. Collegare le sondine ottiche ago alla unità principale. Accendere e avviare per passare alla regolazione dello strumento e memorizzazione dati di riferimento.

montaggio della testina ottica per rilevazione fori e smagliature

1. La testina ottica ha un frontale di plastica scura con una finestra trasparente , come visibile nell'immagine seguente, e un tappo di plastica sul retro. Montare una o due slitte di metallo sulla testina ottica in modo che sporgano di circa due millimetri dal frontale. Montare poi la testina ottica con le slitte a contatto con il tessuto, in modo che il frontale della testina disti stabilmente due millimetri dalla stoffa.
2. La testina va piazzata in alto, vicino agli aghi dove si forma il tessuto. Generalmente viene fissata sui guida-filo. La finestra di plastica trasparente del frontale , visibile nella immagine seguente , deve essere parallela ai difetti del tessuto come le smagliature. Di fatto la testina viene piazzata in piedi, come appunto nell'immagine.
3. Se la testina è molto vicina agli aghi, può essere sufficiente una sola slitta, quella posta più in basso.
4. Verificare che i ventilatori non facciano tremare la stoffa al loro passaggio. Questo potrebbe causare dei blocchi macchina non necessari.
5. Se si vuole effettuare il salto dello scarto d'ago o giunta del tessuto, posizionare il telaio in modo che la giunta sia posta poco prima della testina ottica e montare accoppiati la coppia di magneti e sensore magnetico . Questo per poter effettuare il salto d'ago, che si effettua subito dopo ricevuto il segnale dal magnete. Durante tale salto il controllo del tessuto viene sospeso, in modo che eventuali mancanze di aghi previste nel tessuto (giunte) non causino un blocco.
6. Collegare la testina alla centralina , accendere e regolare la sensibilità usando i tasti come esposto precedentemente .
7. Nel regolare la sensibilità tenere presente che si può aumentarla o diminuirla agendo sul ponticello presente all'interno della unità principale, precedentemente descritto.
8. La sensibilità va aumentata finché lo strumento blocca la macchina in presenza di difetti, ma non troppo da bloccare la macchina senza motivo. E' utile in questo la distinzione tra fori e smagliature :
 1. La sensibilità alle smagliature (indicata a destra sul display) può essere tenuta relativamente alta senza che un difetto trascurabile blocchi la macchina ; infatti il difetto di smagliatura deve presentarsi tre volte consecutive nello stesso punto per causare un blocco.
 2. **La sensibilità ai fori (indicata a sinistra sul display) va tenuta relativamente bassa in modo da fermare la macchina solo quando necessario.**



Memorizzazione del numero di aghi

Il modulo di comando conta gli aghi presenti in due giri macchina e li confronta con il dato memorizzato, questo per ogni sonda ottica ago connessa.

Per memorizzare il numero corretto di aghi occorre utilizzare la tastiera e il display del modulo di comando in modo da accedere alle apposite pagine di installazione testine.

Si raccomanda di leggere la parte 'uso della unità principale' prima esposta .

Seguire poi le indicazioni qui riportate :

- Iniziare l'installazione accendendo lo strumento.
- Premere il tasto 'Pagina' per scorrere le varie pagine presenti, finché si arriva alla pagina 'ContaS1=.....'. **Questo messaggio indica una pagina di installazione.** Può essere necessario inserire il codice segreto, vedere a tal proposito la parte di documentazione relativa.
- Lo strumento conta gli aghi per la sonda indicata sul display e ne visualizza il numero totale ogni 2 giri della macchina. Quando lo strumento mostra queste 'pagine di installazione' non verifica il numero di aghi, ma si limita a contarli e eventualmente memorizzarli.
- Premere il tasto pagina finché compare la 'pagina di installazione' relativa alla sonda che si desidera installare.
- avviare la macchina da maglieria.
- In tale pagina ad ogni fine coppia di giri il numero di aghi contati permane a display per 2 secondi circa ; premendo il tasto 'C' il display scrive 'MEMORIZZ', e il numero di aghi conteggiato viene posto in 'memoria aghi' per la sonda visualizzata.
- Se il numero di aghi mostrato non corrisponde alla realtà, intervenire sui tasti '-' e '+' i quali variano la sensibilità della sonda ottica ago, mostrata dalle corrispondenti luci poste in basso ; aumentare o diminuire la sensibilità della sonda fino a che questa legge il numero esatto.
- Se non si riesce ad ottenere il numero esatto si dovrà rivedere il posizionamento della sonda e la distanza dagli aghi.
- Quando il conteggio è corretto premere di nuovo il tasto 'C', il display scrive di nuovo 'Memoria=' visualizzando il nuovo dato appena salvato.
- L'installazione di questa sonda è completa, si può installarne altre oppure tornare alla pagina normale con il tasto 'Pagina'. Dopo un tempo limite lo strumento ritorna da solo al funzionamento normale.

Funzionamento regolare e blocco della produzione

Il blocco della macchina avviene se lo strumento rileva per due coppie di giri consecutivi una differenza maggiore di 1 tra il numero di aghi conteggiati e il dato salvato in memoria, oppure perché ha trovato il numero impostato di fori, oppure perché ha rilevato una smagliatura.

Il dispositivo esegue i vari controlli previsti qualunque operazione si stia eseguendo tramite tastiera sul modulo di comando, eccetto nei seguenti casi:

1. Si sta' vedendo sul display una 'Pagina di installazione'.
2. Lo strumento è disattivato tramite il tasto 'R', vedi paragrafo relativo.
3. Lo strumento non riceve il segnale di attività, e in tal caso il display mostra il messaggio 'AttesaAttività'.

Quando il dispositivo rileva la rottura della testa di un ago il blocco della macchina può essere immediato oppure prolungato in modo che il telaio si trovi in una posizione prestabilita .

Programmando opportunamente lo strumento nella pagina 'Posizione Telaio ' esso si comporterà nel modo prescelto al momento del blocco.

Pulizia delle testine.

Con il procedere del lavoro nel tempo, in caso di filati polverosi, vi è il pericolo che il pulviscolo oscuri progressivamente le testine, causando un abbassamento di sensibilità (ciò è evidenziato da un calo di luminosità dei led sul modulo adattatore).

E' utile provvedere alla pulizia delle testine con regolarità, ad esempio ogni fine pezza, con filati di cotone medio. Pulire le testine soffiando con aria compressa o, se sporche di paraffina, pulire la parte ottica facendovi scorrere sopra uno straccio asciutto e pulito.

Disattivazione dispositivo.

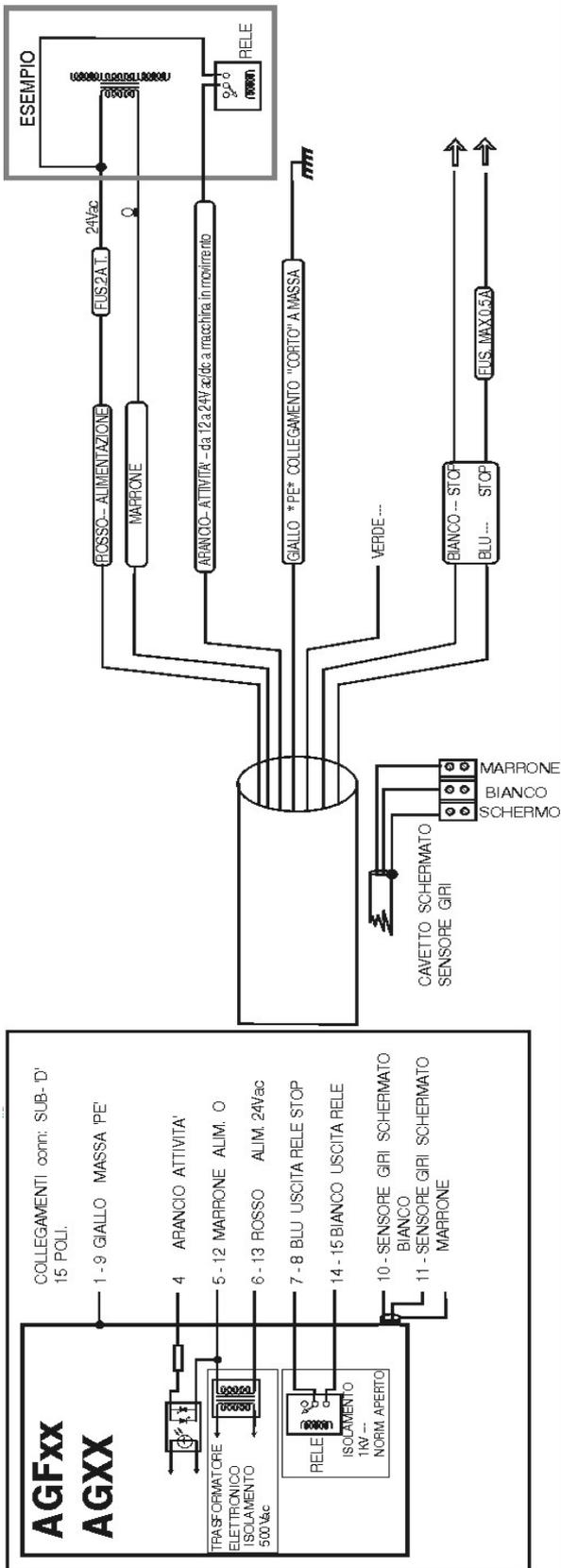
Lo strumento può essere disattivato premendo a lungo il tasto 'R'.

Il display mostra la scritta 'Disattivato da operatore'. Per riattivarlo premere a lungo lo stesso tasto 'R'.

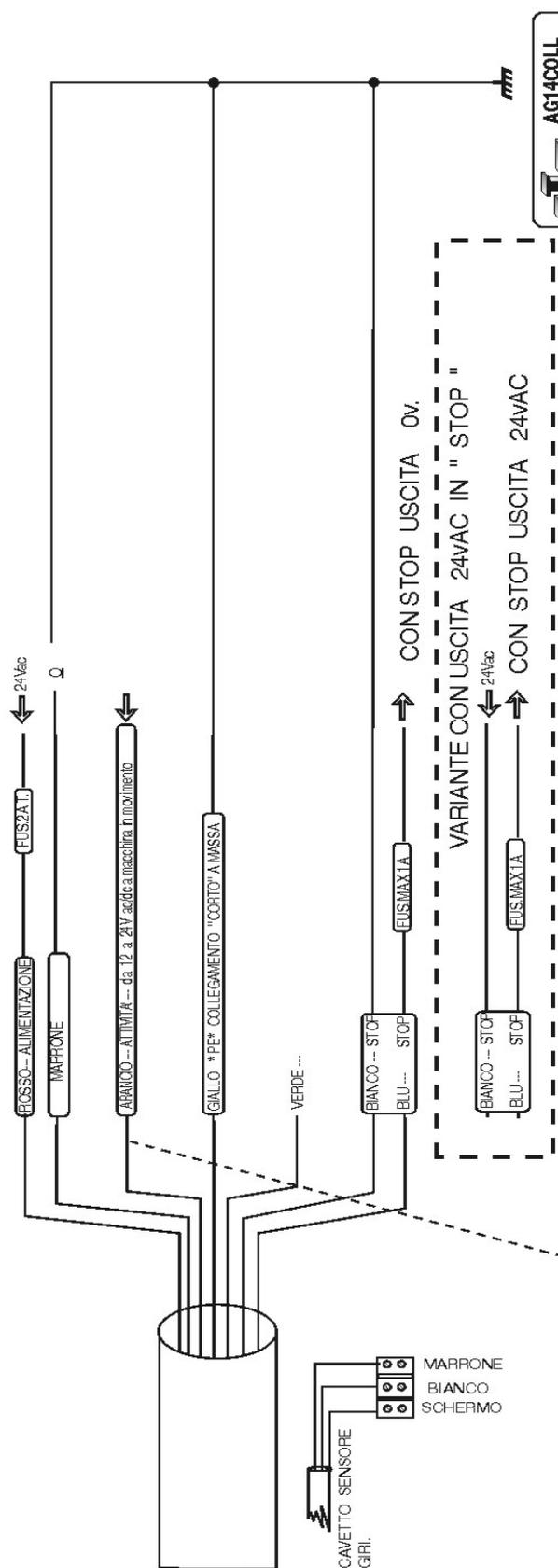
Lo strumento rimane disattivato a tempo indeterminato anche se spento e riacceso.

Lampeggio lampada di arresto.

E' prevista inoltre una pagina di impostazione in cui è possibile scegliere se, in condizione di errore e arresto della macchina, la lampada di emergenza debba essere mantenuta accesa o debba lampeggiare (per darle maggiore visibilità).



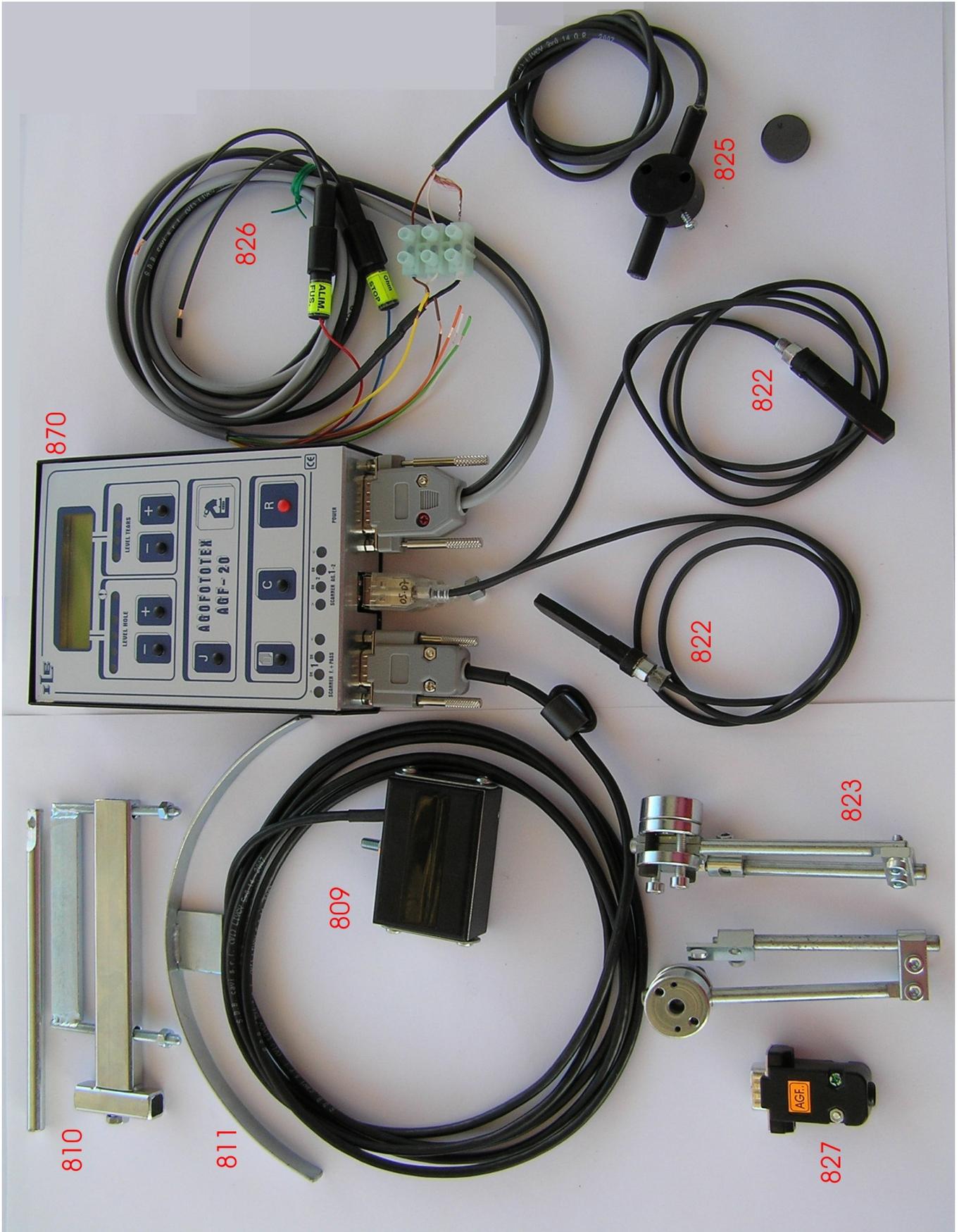
COLLEGAMENTI CONSIGLIATI PER MACCHINE DI VECCHIA PRODUZIONE
NON CONFORMI ALLE LEGGI APPLICATE AI NUOVI PRODOTTI



I.L.E.
AGI4COLL
20-07-05
COLL. AGI4-COLLEG.CDR

ATTENZIONE : LA PASSWORD SI INSERISCE SOLO A MACCHINA FERMA. SE IN TALE CONDIZIONE LA PASSWORD NON FUNZIONA, CONTROLLARE CHE SUL FILO ATTIVITA' NON CI SIA TENSIONE. QUESTA ANNOTAZIONE VALE PURE PER FM6-8

L'INTESE E OBBLIGO E' RIFORME' DELLA I.L.E. CON RIPRODUZIONE O CESSIONE A TERZI E' VIETATA A NORMA DI LEGGE



Elenco codici e nome delle parti

809 TESTINA OTTICA 40X60
810 SUPP TESTINA SU GUIDA FILO
811 SLITTA GRANDE
822 SONDINA OTTICA AGO
823 SUPPORTO SONDINE
825 SENSORE MAG. AG/AGF
826 CAVO ALIMENTAZIONE AG/AGF
827 PASSWORD AG/AGF
870 AGF20 CENTRALINA

