

CT - 11

Questo contatore per telai tessili consente di preselezionare il numero di giri della pezza e caricarlo. Il contatore quindi provvederà a fermare la produzione trascorso il numero di giri preselezionato.

Alimentato a 24Vac, consuma 5W, può utilizzare un sensore magnetico del tipo fornito dalla ILE oppure un generico sensore di prossimità (carico resistivo per il sensore di prossimità già presente all'interno).

Collegamenti necessari per l'installazione:

Alimentazione (24Vac):

- Il morsetto '0' va al '0V' del trasformatore dei servizi del telaio.
- Il morsetto '24Vac' va al '24V' del trasformatore dei servizi del telaio.
- Il morsetto indicato con la 'MASSA' va alla massa del telaio con un breve collegamento.

Uscita per il blocco del telaio:

- I morsetti 'C', 'NC', 'NA' vanno usati per il blocco del telaio, portata 3A 250V.

Attività (opzionale):

- Il morsetto 'WORKING' va al 24Vac presente solo a telaio attivato (solitamente vi si trova collegata la pompa dell'olio).

Sensore magnetico ILE:

- Il morsetto 'MAG. SWITCH' va connesso ad un capo del sensore magnetico.
- L'altro capo del sensore magnetico va posto a massa del telaio vicino al punto usato per la massa dello strumento.
- Il morsetto 'PROXIMITY' va lasciato scollegato.

Sensore di prossimità:

- Il morsetto 'PROXIMITY' va ad un capo del sensore di prossimità.
- L'altro capo del sensore va connesso al '24Vac' del trasformatore dei servizi del telaio.
- Il morsetto 'MAG.SWITCH' va lasciato scollegato.

Nota bene:

- Utilizzare un solo sensore giri.

Utilizzo:

Preselezione del numero di giri della pezza:

- Fermare il telaio (solo se lo strumento è connesso al segnale di attività del telaio).
- Premere il tasto 'SET' compare il numero di giri attualmente preselezionato.
- Se si vuole cambiare tale numero, mantenendo premuto il tasto 'SET', premere il tasto posto in prossimità della cifra che si vuole modificare.

Caricamento del contatore con il numero preselezionato:

- Fermare il telaio (solo se lo strumento è connesso al segnale di attività del telaio).
- Premere il tasto 'RESET'.

Visualizzazione della velocità del telaio:

- Premere il tasto 'RPM', compare la velocità in giri al minuto. La cifra più a destra sono i decimi di giro.
- Mantenendo questo tasto premuto per 3 secondi comparirà il tempo necessario per terminare la pezza alla velocità attuale, espresso in ore e minuti.

Il contatore può essere connesso al segnale di attività dal telaio per impedire che il numero dei giri conteggiati o preselezionati possano essere modificati mentre il telaio stesso è in lavoro. Se il segnale di attività non è connesso i dati del contatore possono essere modificati in qualunque momento.



